कार्यालय .वि.जी.स.क.अ.
नागपूर
आवक क्र. ४३६
३० AUG 2011
वि.जी.स.क.अ. का.अ.

गटई कामगारांना पत्र्याचे स्टॉल देण्याची योजना.
निकषामध्ये बदल करण्याबाबत.

महाराष्ट्र शासन
सामाजिक न्याय व विशेष सहाय्य विभाग,
शासन निर्णय क्रमांक - गटई-२०११/प्र.क्र.१०१/मावक-२
मंत्रालय विस्तार भवन, मुंबई - ४०० ०३२.
दिनांक - २९ जुलै, २०११.

वाचा :- १) शासन निर्णय सामाजिक न्याय, सांस्कृतिक कार्य व क्रीडा विभाग क्रमांक- विघयो-१०९७/प्र.क्र.१७५/मावक-२, दि.३१.१२.१९९७.
२) शासन निर्णय सामाजिक न्याय सामाजिक न्याय व विशेष सहाय्य विभाग क्रमांक- गटई-२००६/प्र.क्र.२०९/मावक-२, दि.१३.२.२००८.
३) शासन निर्णय सामाजिक न्याय सामाजिक न्याय व विशेष सहाय्य विभाग क्रमांक- इबीसी -२००८/प्र.क्र.२०७/मावक-२, दि.१४.२.२०११.

प्रस्तावना :- महाराष्ट्र राज्यामध्ये चामड्याच्या वस्तु व पादत्राणे दुरुस्तीच्या क्षेत्रात मोठ्या प्रमाणावर अनुसूचित जातीच्या व्यक्ती असून त्यांच्या उपजिविकेचा प्रश्न यांच्याशी निगडीत आहे. या पादत्राणे दुरुस्त करणारे व्यावसायिक हे रस्त्याच्या कडेला उन्हापावसात बसून आली सेवा देत असतात. ज्या व्यावसायिकांना ऊन, वारा, पाऊस यापासून संरक्षण मिळावे तसेच त्यांची आर्थिक उन्नती व्हावी यासाठी ग्रामपंचायत, नगरपालिका क्षेत्रात १०० % शासकीय अनुदानावर गटई कामगारांना पत्र्याचे स्टॉल देण्याची योजना शासन निर्णय दि.३१.१२.१९९७ अन्वये सुरु करण्यातआलेली आहे. सदरहू योजना शासन निर्णय दि.१३.२.२००८ अन्वये सुधारित स्वरुपात राबविण्यात येत असून सदर शासन निर्णयात नमूद करण्यात आलेल्या गटई स्टॉलच्या प्रमाणकात बदल करण्याची बाब शासनाच्या विचाराधीन होती. शासन निर्णय दि.१४.२.२०११ अन्वये सदर योजना संचालक, समाजकल्याण, पुणे यांच्यामार्फत राबविण्याचा निर्णय घेण्यात आलेला आहे. सदरहू योजनेच्या निकषामध्ये बदल करुन ही योजना सन २०११-१२ या वर्षापासून सुधारित करण्याचा प्रस्ताव शासनाच्या विचाराधीन होता.

शासन निर्णय:- राज्यातील गटई कामगारांना ऊन, वारा व पाऊस यापासून संरक्षण मिळावे तसेच त्यांची आर्थिक उन्नती व्हावी याकरीता यासाठी ग्रामपंचायत, नगरपालिका क्षेत्रात १०० % शासकीय अनुदानावर संचालक, समाजकल्याण, पुणे यांच्यामार्फत राबविण्यात येत असून, गटई कामगारांना पत्र्याचे स्टॉल देण्याच्या योजनेमध्ये सध्याच्या नियम व अटींमध्ये कोणताही बदल करण्यात आलेला नाही. तथापि शासन निर्णय दि.१३.२.२००८ मधील परि.क्र.३ स्टॉलच्या स्पेसिफीकेशनमध्ये बदल करुन सुधारित स्पेसिफीकेशन **परिशिष्ट-अ** प्रमाणे मंजूर करण्यात येत आहे. तसेच स्टॉलचे सुधारित डिझाईन **परिशिष्ट-ब** येथे जोडण्यात येत आहे.

२. यावर होणारा खर्च लेखाशीर्ष "२२२५-अनुसूचित जाती अनुसूचित जमाती व इतर मागासवर्गीयांचे कल्याण, ०१-अनुसूचित जातीचे कल्याण, १०२ आर्थिक विकास, पंचवार्षिक योजनांतर्गत योजना-राज्य योजनांतर्गत योजना (०३) (०२) गटई कामगारांना पत्र्याचे स्टॉल देण्याची योजना (२२२५ २६२ २) ३१-सहाय्यक अनुदान, मागणी क्र.एन-२" या लेखाशीर्षाखाली खर्ची घालून त्याखाली केलेल्या वित्तीय तरतूदीमधून भागविण्यात यावा.

३. हा शासन निर्णय महाराष्ट्र शासनाच्या वेबसाईटवर उपलब्ध करुन देण्यात आला असून, त्याचा संगणक सांकेताक क्र. २०११०७२९११९४३०९००१ असा आहे.

महाराष्ट्राचे राज्यपाल यांच्या आदेशानुसार व नावाने,

(स.सं.बेनके)
अवर सचिव, महाराष्ट्र शासन

प्रत,
मा.राज्यपालांचे सचिव
मा.मुख्यमंत्री याचे सचिव
मा.उपमुख्यमंत्री यांचे सचिव
मा.मंत्री (सामाजिक न्याय) यांचे खाजगी सचिव
मा.राज्यमंत्री (सामाजिक न्याय) यांचे खाजगी सचिव
मा.मुख्य सचिव, महाराष्ट्र शासन
अध्यक्ष, महाराष्ट्र राज्य अनुसूचित जाती व अनुसूचित जमाती आयोग, मुंबई
अध्यक्ष, सफाई कर्मचारी आयोग, महाराष्ट्र राज्य, मुंबई.
प्रधान सचिव, नगर विकास विभाग, मंत्रालय, मुंबई.
संचालक, समाजकल्याण संचालनालय, महाराष्ट्र राज्य, पुणे.
व्यवस्थापकीय संचालक, लिडकॉम महामंडळ, मुंबई.
संचालक, नगरपालिका प्रशासन, वरळी, मुंबई.
संचालक (प्रसिध्दी), माहिती व जनसंपर्क संचालनालय, मंत्रालय, मंबई.(प्रसिध्दीकरीता)
सर्व विभागीय समाजकल्याण अधिकारी,
सर्व विशेष जिल्हा समाजकल्याण अधिकारी,
सर्व महानगरपालिका/ नगरपालिका / जिल्हा परिषद / कॅन्टोन्मेंट बोर्ड
निवड नस्ती मावक-२.

परिशिष्ट-अ

शासन निर्णय क्रमांक - गटई-२०११/प्र.क्र.१०१/मावक-२ दि. २९ जुलै, २०११ चे सहपत्र

1. The main frame shall consist of vertical Angles size 50X50X5mm thick conforming to IS 2062:2006 Grade A total 4 No's, Horizontal Angles size 40x40x5mm thick (IS 2062:2006 Grade A) total 8 i.e. 4 each on top 7 bottom. Support center Angles shall be size of 35X35X4mm thick (IS 2062 - 2006 Grade A) total 3 No's. After Fabrication all angles structure to be Hot Dip Galvanized as per IS 277:1992 having average mass of uniform coatings 610g/m2 (86 Microns) coating thickness.

2. Front vertical section a provision to be made for hinges 2 no's on each side, total 4 hinges to rotate in 270^0- While the door is closed there should minimum gap between the door & body.

3. The panel of sides, doors , back panels to be made in 20 SWG (0.914mm $^{+/-}$0.1mm) conforming to IS 277:2003 Grade 275, Designation GC the corrugation on these galvanized sheets shall be in accordance to drawings.

4. Hot Dip Galvanized Strip of size 18X 3mm thick conforming to IS 1730:1989 to be used all along to bolt/rivet/weld G.P. Sheet with Angles only from inside. The welds shall be free from defects such as slag, inclusions, bum thrust & cracks.

5. All panels to be joined with section using fasteners as per IS 1367:2002 Gr 8.8

6. Galvanized sheet used for top 24 SWG (0.56 mm + / - 0.1mm) conforming to IS 277:2003 Shape & details as per drawing. Galvanized sheet to be corrugated as per drawing. Hot Dip Galvanized support Angle size for top shall be 25X25X 3mm thick as per IS 2062:2006 Grade A & the base frame of the top shall be of Hot Dip Galvanized angle size 35X35X4 mm as per IS 2062: 2006 Grade A.

7. The Galvanized base plate total 4 no's shall be of dia 150mmX5mm thickness to be neatly welded at bottom of angles.

8. The door frame shall be made from Hot Dip Galvanized angle size 25x25x3mm thick conforming to IS 2062:2006 Grade A

9. The assembly of shade shall be in 4 main pieces i.e. hinged doors & side each as 1 piece, , Top i.e. total 4 pieces & others if any bolted.

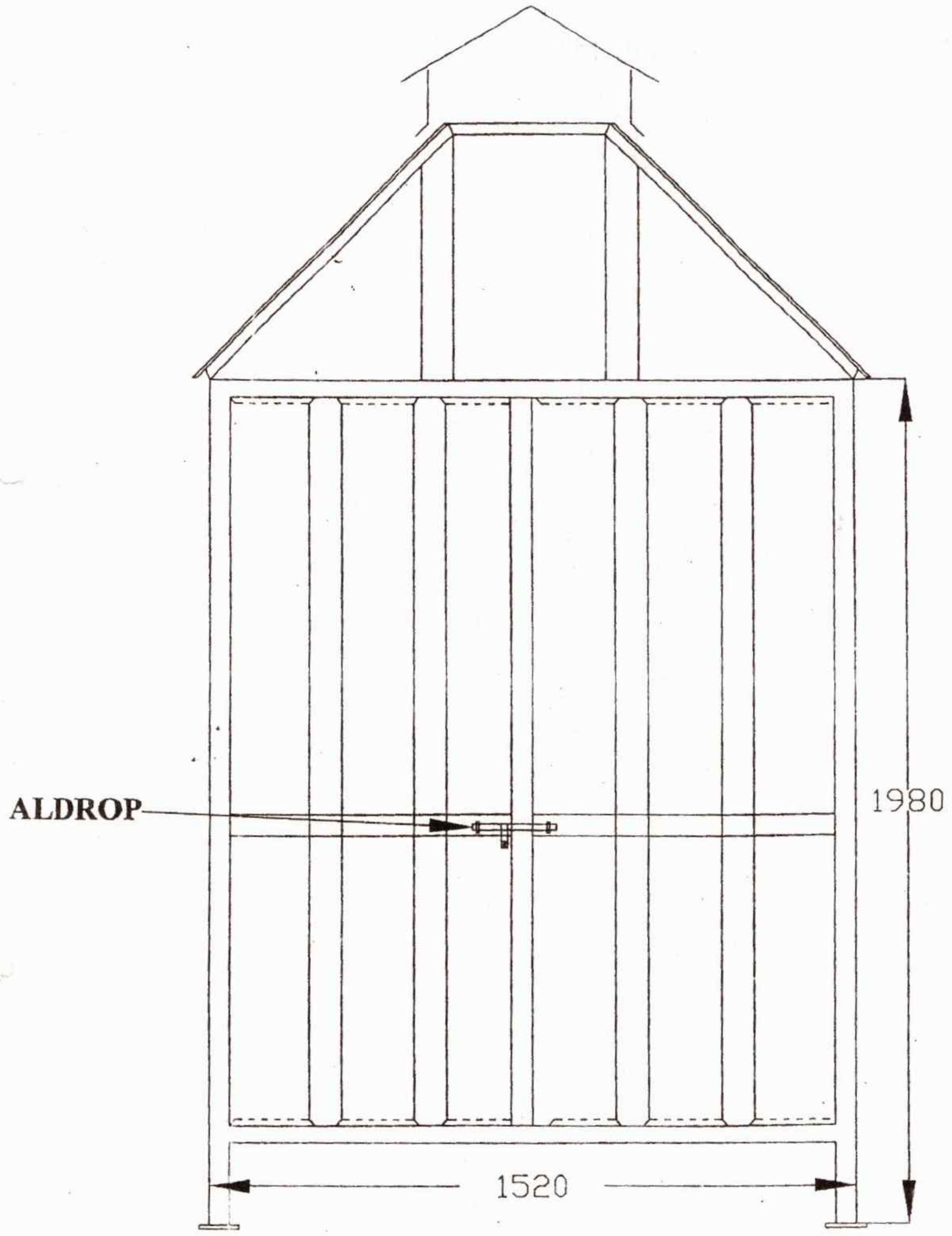
10. Door locking arrangement to be made properly by fixing a door Aldrop of size 10" X 12mm duly welded & riveted on strengthening plate of 3mm thickness from both the side.

11. Paints used for painting shall have approved brands such on Asian, Nerolac & Berger conforming to IS 2933:1975 (Exterior, grade for metals). The finish of paints shall be smooth & uniform.

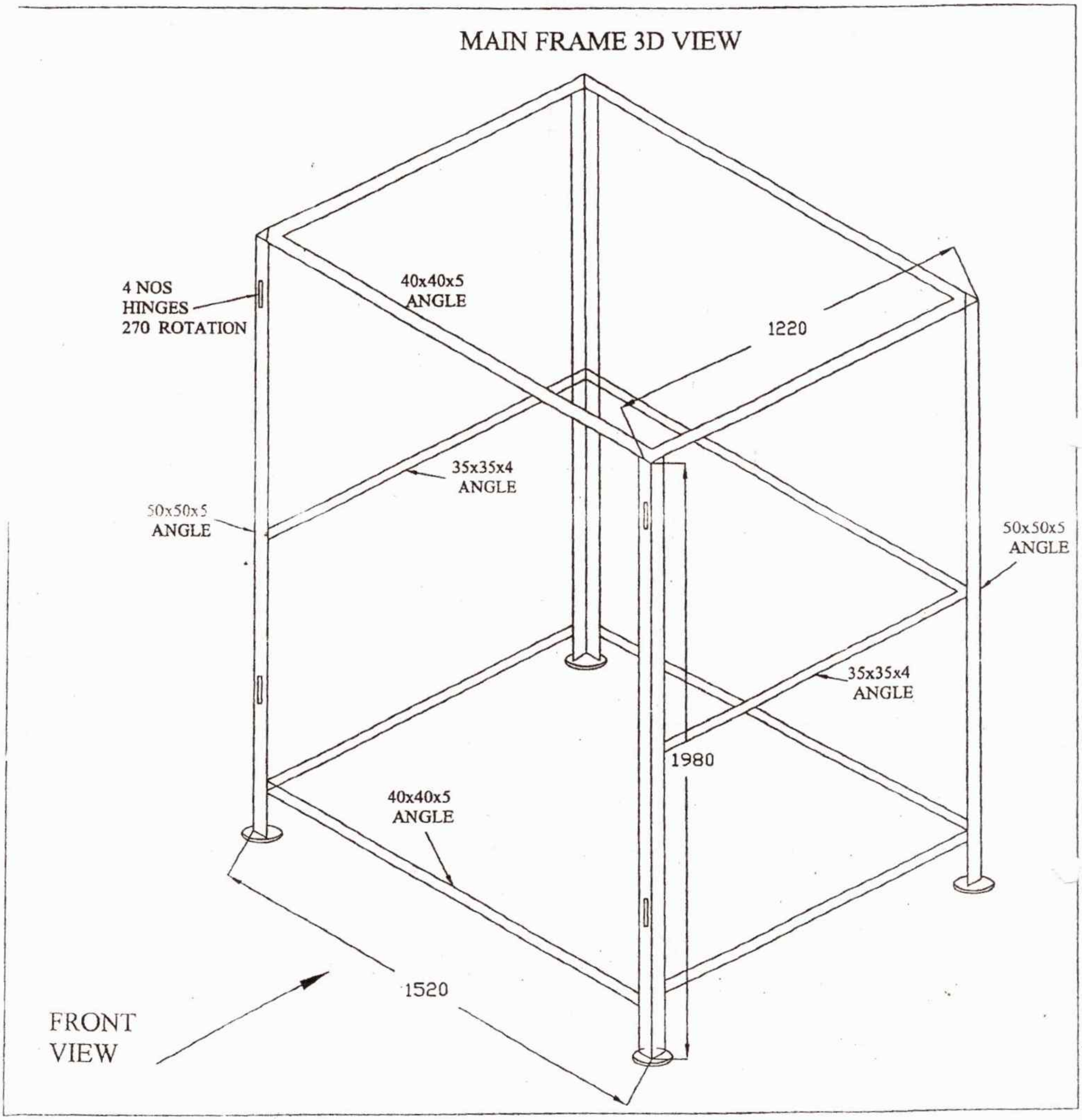
12. The matter wording as directed by the department shall be printed on the stall.

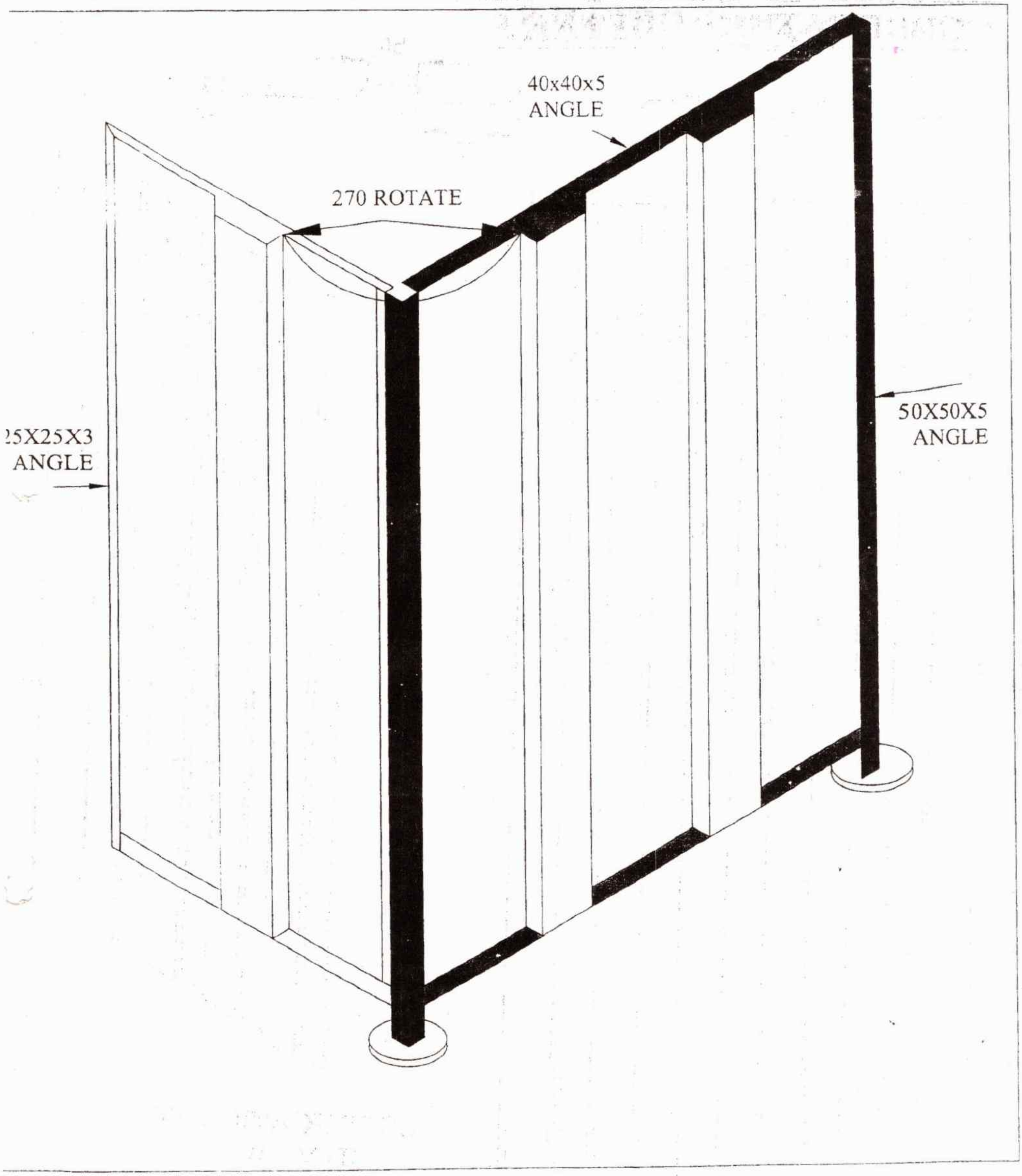
13. The complete M.S.Fabricated stall shall be in accordance to drawing provided.

परि-ब

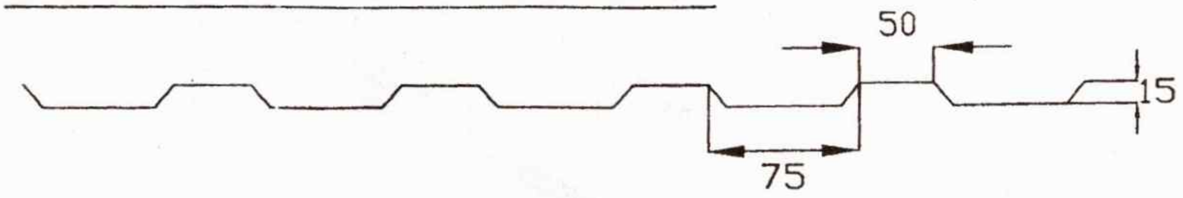


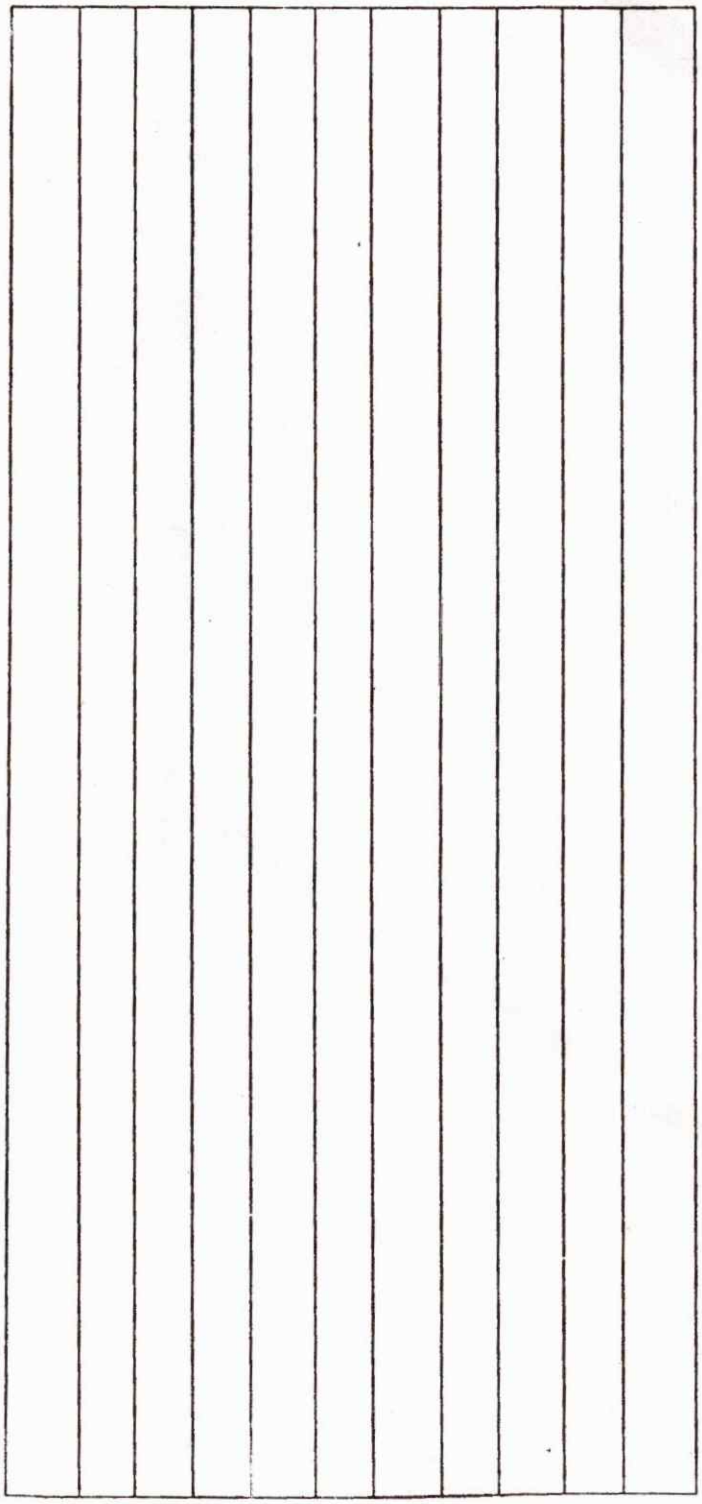
FRONT CLOSED VIEW

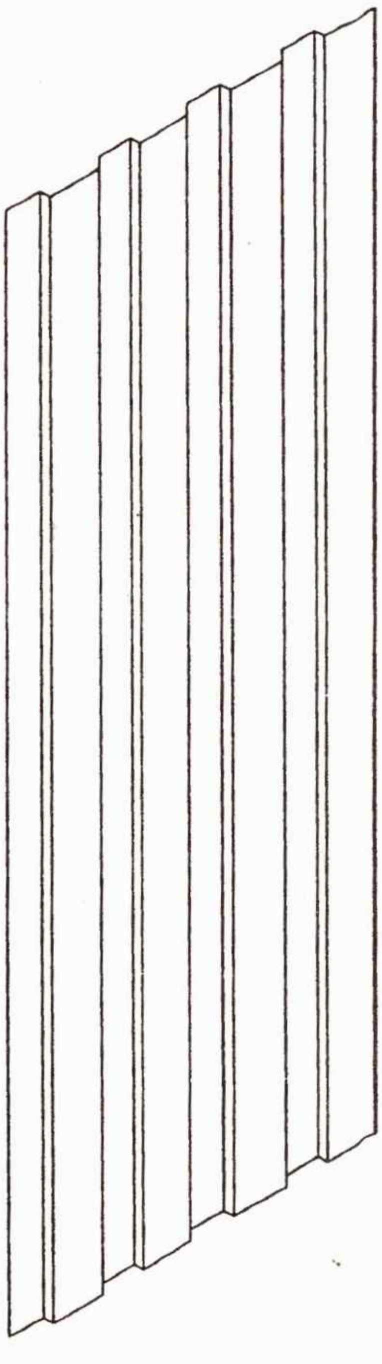

MAIN FRAME 3D VIEW
4 NOS
HINGES
270 ROTATION
40x40x5
ANGLE
1220
35x35x4
ANGLE
50x50x5
ANGLE
50x50x5
ANGLE
35x35x4
ANGLE
1980
40x40x5
ANGLE
1520
FRONT
VIEW


40x40x5
ANGLE
270 ROTATE
25X25X3
ANGLE
50X50X5
ANGLE

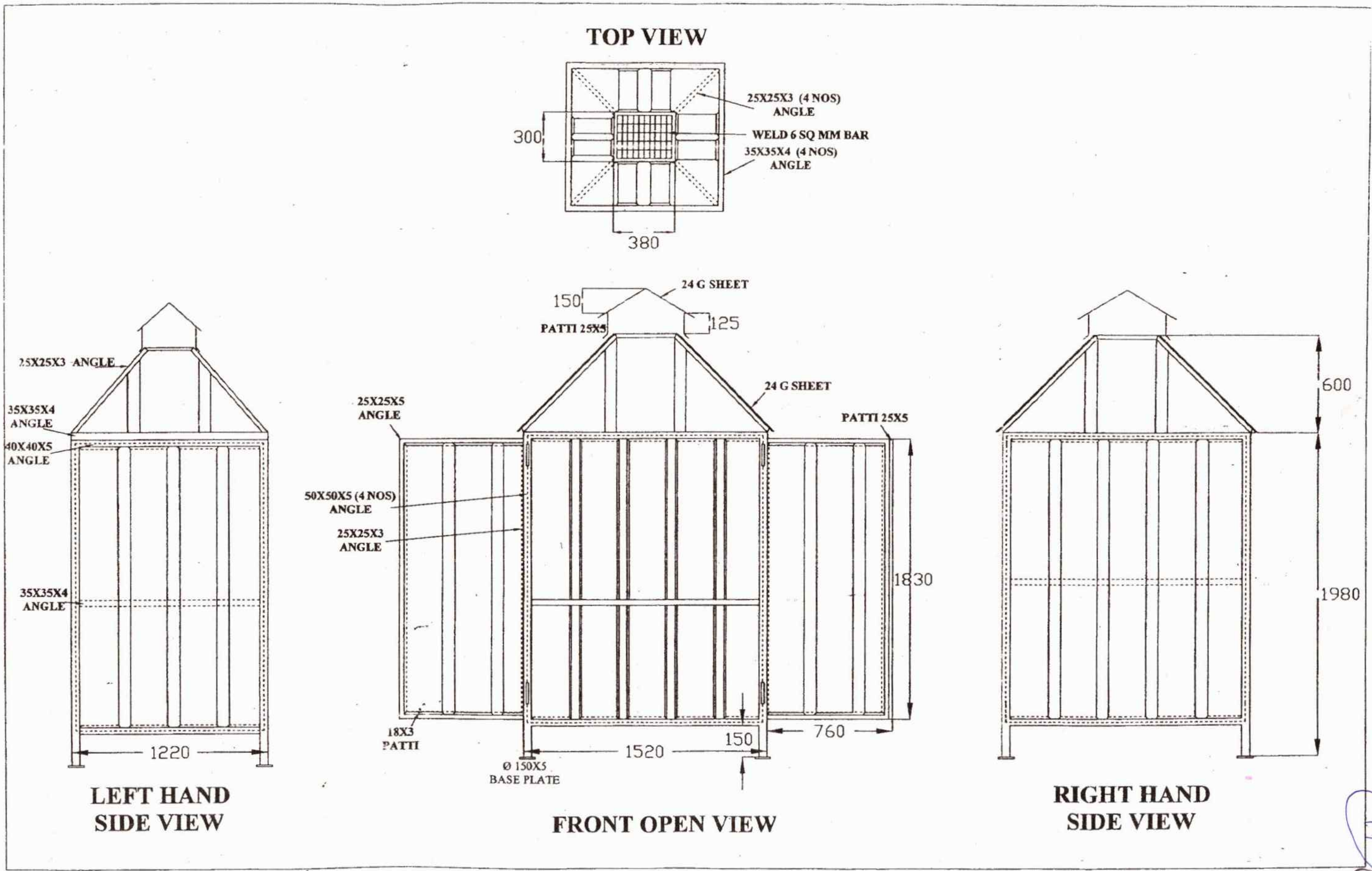
CORRUGATION DETAILS







CORRUGATION DETAILS
3D VIEW


TOP VIEW
25X25X3 (4 NOS) ANGLE
WELD 6 SQ MM BAR
35X35X4 (4 NOS) ANGLE
300
380
LEFT HAND SIDE VIEW
25X25X3 ANGLE
35X35X4 ANGLE
40X40X5 ANGLE
35X35X4 ANGLE
1220
FRONT OPEN VIEW
24 G SHEET
150
125
PATTI 25X5
24 G SHEET
25X25X5 ANGLE
PATTI 25X5
50X50X5 (4 NOS) ANGLE
25X25X3 ANGLE
1830
18X3 PATTI
150
760
1520
Ø 150X5 BASE PLATE
RIGHT HAND SIDE VIEW
600
1980